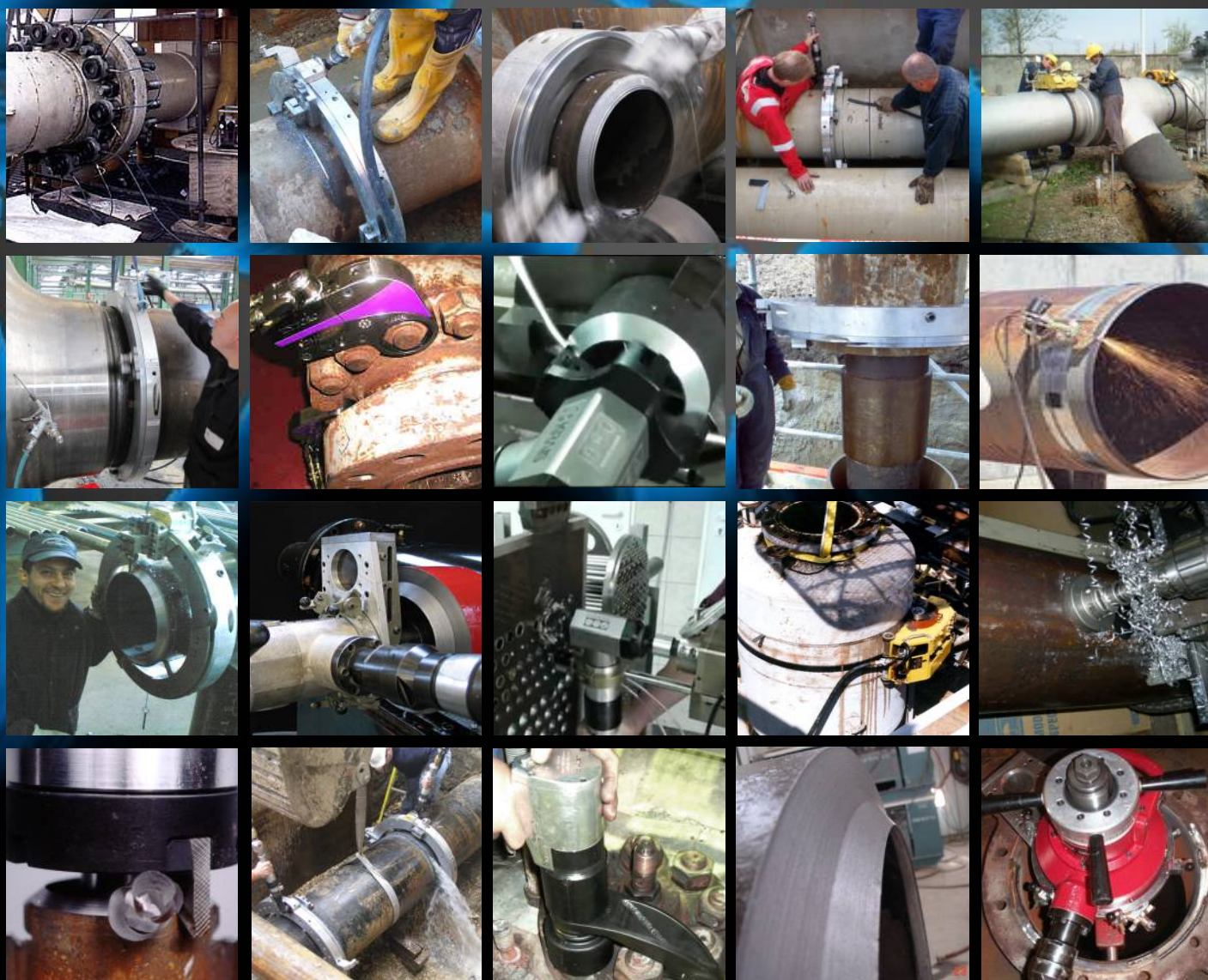
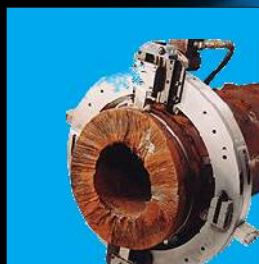
GAVAZZI.IT

Edizione 2014

Start ... Up !

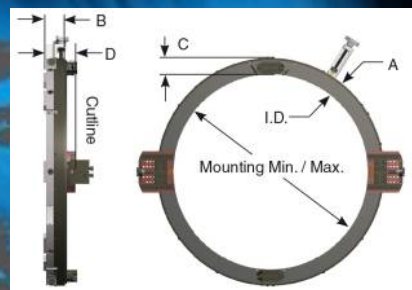
Gavazzi.it entra nel suo 15esimo anno dalla costituzione proseguendo il suo cammino, di azienda specializzata nel fornire attrezzature portatili per la manutenzione nei settori del petrolchimico, raffinerie, cantieri navali, prefabbricazione, principalmente per il piping, nel settore del serraggio dadi e lavorazioni in generale. Forniamo un servizio di consulenza al fine di individuare il prodotto più idoneo, adeguato e conveniente, seguendo poi il post-vendita con attenzione, rapidità e passione !!!

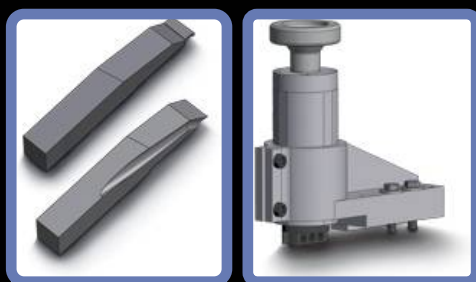
VENDITA - NOLEGGIO - ASSISTENZA TECNICA
ADDESTRAMENTO - SUPERVISIONE - START UP

24 / 7 / 365
sempre rintracciabili

Indice dei prodotti

TAGLIATUBI A SETTORE taglio e smusso a freddo

DL RICCI

Le tagliatubi NB (narrow body = corpo ridotto) coprono un campo di lavoro da 2” a 36” diam. esterno. Con la produzione speciale ma ormai divenuta standard, arriviamo a coprire un range fino a 180” Costruite in lega di alluminio, sono facilmente trasportabili e sono assemblabili attorno al tubo, anche con un solo operatore. Possono lavorare ovunque, adatte in zone ad rischio infiammabilità/esplosione Disponibili con motorizzazione pneumatica Cleco (come Wachs e Krais) oppure con motori idraulici ed anche elettrici, per i modelli fino a 36”

Modello	Campo di lavoro diam. Est- “ / mm		Diam. Interno sett. Circolare	Peso * Kg	DIMENSIONI mm A	B	C	D
NB 4	2” - 4”	50.8-114.0	120.7mm	12	235.0	76.2	57.2	114.3
NB 6	2”- 6”	60.3-168.3	174.6mm	17	288.9	76.2	57.2	114.3
NB 8	3” - 8”	88.9-219.1	225.4mm	20	339.7	76.2	57.2	114.3
NB 10	4”-10”	114.3-273.1	285.8mm	23	400.1	76.2	57.2	114.3
NB 12	6”-12”	168.3-323.9	336.9mm	25	450.9	76.2	57.2	114.3
NB 14	8”-14”	219.1-355.6	368.3mm	29	482.6	76.2	57.2	114.3
NB 16	10”-16”	219.1-406.4	419.1mm	32	533.4	76.2	57.2	114.3
NB 18	12”-18”	323.9-457.2	469.9mm	34	584.2	76.2	57.2	114.3
NB 20	14”-20”	355.6-508.0	520.7mm	38	635.0	76.2	57.2	114.3
NB 24	18”-24”	457.2-609.6	622.3mm	45	736.6	76.2	57.2	114.3
NB 26	20”-26”	508.0-660.4	673.1mm	47	787.4	76.2	57.2	114.3
NB 28	22”-28”	558.8-711.2	723.9mm	51	838.2	76.2	57.2	114.3
NB 30	24”-30”	609.6-762.0	774.7mm	54	889.0	76.2	57.2	114.3
NB 32	26”-32”	660.4-812.8	825.5mm	56	939.8	76.2	57.2	114.3
NB 36	30”-36”	762.0-914.4	927.1mm	61	1041.4	76.2	57.2	114.3
MS 42	33”-42”	847.7-1073.2	1079.5mm	120	1233.4	97.2	76.9	135.3
MS 48	40”-48”	1000.1-1225.6	1231.9mm	134	1041.4	97.2	76.9	135.3

* esclusi portautensili e motore

Utensili da taglio, da smusso, da taglio e smusso in unica passata, utensili con smusso combinato, utensili per smusso interno o alesatura interna, 30° - 37°30’ 45°, 37°30’+10, 10-15-45° per interno

Motore	Potenza	Voltaggio	
elettrico	1020	230-50/60 V - Hz	

Motore	Potenza	Pressione	Flusso min/max
idraulico	7.4 Hp	105 bar	35-50 L/min.

Motore	Potenza	Pressione	Flusso min/max
pneum.	2.5 Hp	6-8 bar	2500 L/min

TAGLIATUBI A SETTORE taglio e smusso a freddo

DL RICCI

Copriamo una gamma di tubi ampissima. Dai modelli MC2A nella foto qui a sinistra, da 1" diam esterno tubo, fino alle MM180 che arrivano fino a 5 metri di diametro esterno (vedi foto qui a destra !)

Oltre al modello standard NB ampiamente illustrato nella pagina precedente, ovvero la serie leggera, costruita completamente in alluminio , qui a sinistra, i modelli HD in acciaio, per lavorazioni speciali, tubi di altissimo spessore, materiali duri e tenaci e per grandi diametri. Questa gamma arriva fino a 86" diam esterno

Modello speciale CASING CUTTER per lavorazioni di teste di pozzo con motore laterale per ridurre ingombri e poter lavorare anche in aree ristrette

Per le lavorazioni sott'acqua, occorre una macchina speciale, con guarnizioni di tenuta e cuscinetti anti corrosione. Ecco il modello " SUBSEA clamshell "

ALIMENTAZIONE IDRAULICA HYCON

Per tagliatubi, Fresatubi, attrezzate con motore idraulico

CENTRALINA PORTATILE CARRELLATA mod. HPP 18
con alimentazione elettrica 400V o con motore a scoppio.

- Trasporto facile, anche con un solo operatore
- Protezione antiurto su tutti i lati
- Chasis unico pezzo
- Il filtro è esterno di facile manutenzione
- Sistema di raffredamento protetto e efficiente
- Serbatoio da 11 lt per un ottimo riciclo
- Pompa a ingranaggi
- Classe di protezione Ip55

Ideale sia per officina che per cantiere, già fornita con attacchi rapidi e con olio idraulico. Grazie alla sua classe di protezione può lavorare con qualsiasi condizione atmosferica

MOD. HPP18 E = MOTORE ELETTRICO 400V
MOD. HPP18 V = MOTORE A SCOPPIO

Pressione operativa max.	**170 bar regolabile**
Flusso dell'olio	**30-40 Lt/min. regolabile**
Temperatura olio max.	**70°C**
Capacità del serbatoio	**8-11 litri**
Sistema idraulico completo	**12 litri**
Soglia di max rumore garantita	**86 dB**
Dimensioni	**805x625x695 mm**
Peso senza olio	**105 kg**
Motore elettrico	**400V trifase 32A da 11kW**
Motore a scoppio	**alim. Benzina verde, da 18 Hp**

BARENATRICI PORTATILI HYDRATIGHT

con bloccaggio interno

Le barenatrici portatili HYDRATIGHT, della serie MIRAGE eseguono con grande precisione, finiture flange, sedi guarnizioni, alesature ed anche smussature di tubi di grande spessore. Motorizzazioni pneumatiche e idrauliche, si bloccano all'interno in asse sul tubo, e con un utensile "single point" eseguono lavorazioni precise e costanti. Dal piccolo modello QuickFace manuale, fino a unità che coprono una gamma fino a 157" (con unità speciali). Disponibili anche unità portatili con bloccaggio esterno alla flangia o al tubo.

MODELLO	MM305i	MM610i	MM860i	MM1000i	MM1500i
Diametro esterno lavorabile	2" - 12"	2" - 24"	5.7" - 34"	5.7" - 40"	12" - 60"
Diametro interno bloccabile	2" - 9"	2" - 20 "	6" - 32 "	6" - 32 "	11.4" - 55 "
Velocità rotazione (gg/min)	15-42	20-42	10-33	10-33	5-22
Avanzamento assiale (mm)	50	50	102	102	102
Avanzamento radiale 1.75 (mm)	0.12-0.48	0.12-0.48			
Avanzamento radiale 1.25 (mm)	0.08-0.20	0.08-0.20			
Avanzamento radiale 1.00 (mm)		0.06-0.24			
Avanz. radiale in-out			0.20-032-0.80	0.20-0.32-0.80	0.20-0.32-0.80
Avanz. radiale up-down				0.05-0.10-0.20	0.04-0.08-0.15
Potenza motore pneumatico (hp)	1.1	1.1	1.2	2.0	4.0
Potenza motore idraulico (hp)	2.2	2.2	2.2	2.2	5.0
Peso netto macchina (kg)	15	45	143	203	412

QUICK-FACE

L'unica "flage-facing" manuale, senza necessità di aria o elettricità. Facilissima da utilizzare, esegue le finiture delle flange con disarmante semplicità, è sufficiente impugnare il pomello e ruotare a braccio manualmente, con costanza

O.D. da 1" a 12"
I. D. da 1" a 6" **Peso 6.8 kg**

SEGHETTO ALTERNATIVO RRI-8460

taglio a freddo

Pratico, semplice ed a un prezzo moderato : il seghetto alternativo RRI-8460 permette di eseguire tagli in automatico (preme sul tubo con la forza del suo peso contrastante) su qualsiasi spessore, anche sul pieno. Il campo di lavoro consigliato è fino a 12″ diam. esterno tubo, motore pneumatico, sistema di bloccaggio a catena con sella, lame seghettate di varie misure in funzione del diam. del tubo o della barra da tagliare

SPECIFICHE	
Capacità di taglio	45 - 330 mm d.e. Opt.530
Battute	300 /min
Corsa lama	65 mm
Potenza motore	1,1 kW
Consumo aria	1000 lt/min
Pressione aria	5 -7 bar
Peso	8,0 kg
Dimensioni	460x537x240 mm

Accessori :

- Sella bloccaggio fino a 4”
- Sella bloccaggio fino a 12” - 20”
- Archetto allineamento lama

LAME DA TAGLIO :

- Lunghezza 300 mm Z 22 6
- Lunghezza 400 mm Z 22 7
- Lunghezza 530 mm Z 22 72
- Lunghezza 600 mm Z 22 73
- Lunghezza 700 mm Z 22 75

Il modello RRI-8460 è disponibile solo con motore pneumatico. Se posizionato in modo corretto, non occorre che operatore spinga per l’avanzamento, per forza di gravità la lama avanza, tagliando il tubo

TAGLIATUBI ROTATIVE

taglio e smusso a fiamma

CG 2

TRE MODELLI con cannello ossitaglio : due a catena con avanzamento manuale, MINI e MAXI ed un modello con magnete permanente, CG2-11 senza catena e con telecomando per avanzamento manuale. Facili da usare, possono usare acetilene oppure gas propano. Convenienti, tecnologia semplice e funzionale ma estremamente pratiche, ad alta produttività, nessuna manutenzione

Modello	CG2-MINI	CG2-MAXI	CG2-11
Campo di lavoro	4″-16″	8″-40″	4″ - Infinito
Spessore taglio mm	6-50	6-50	6-50
Angolo di smusso	0°-45°	0°-45°	0°-45°
Dimensioni mm	420x250x450	515x390x510	350x310x180
Peso kg	11,0	14,0	12,5
Gas tecnico	ossigeno + acetilene o propano		

Il cannello supporta punte sia per propano che per acetilene indifferentemente

Dotazione macchina :

CG2-MINI
catena regolabile da 16″
torcia ossitaglio
set tre punte propano
attacchi gas e manichette
chiavi di servizio
manuale,disegni,lista ricambi

Dotazione macchina :

CG2-MAXI
catena regolabile da 40″
torcia ossitaglio
set tre punte propano
attacchi gas e manichette
chiavi di servizio
manuale,disegni,lista ricambi

Dotazione macchina :

CG2-11
kit trasformatore e cavi
potenziometro reg-velocità
torcia ossitaglio
attacchi gas e manichette
chiavi di servizio
manuale,disegni,lista ricambi

TAGLIATUBI

taglio con fresa ad alta velocità

Una novità assoluta per il taglio di tubi di qualsiasi materiale. Acciaio, inox, ghisa, fibra di vetro, pvc, è sufficiente avere la fresa più idonea e esegue tagli precisi, puliti, ma soprattutto rapidissimi ! L'unità ha un peso veramente ridotto, portatile nel vero senso della parola, inoltre è assolutamente sicura nel suo utilizzo,è facile da usare e i trucioli di taglio sono recuperabili. Non crea scintille come una mola. La macchina viene fornita completa di una lama da taglio, un set di rulli e borsa per il trasporto.

EXACT 170E

Diam. Taglio	15-170mm
Spess. Max acciaio	8mm
Spess. Max plastica	14mm
Fresa diam.	140mm
Peso netto	5.7 kg
Alim./Potenza	230V/1200W
Velocità rotaz.	1600-3500 gg/min

EXACT 220E

Diam. Taglio	15-220mm
Spess. Max acciaio	8mm
Spess. Max plastica	14mm
Fresa diam.	140mm
Peso netto	6.0 kg
Alim./Potenza	230V/1200W
Velocità rotaz.	1600-3500 gg/min

EXACT 280E

Diam. Taglio	40-280mm
Spess. Max acciaio	10mm
Spess. Max plastica	38mm
Fresa diam.	165mm
Peso netto	9.0 kg
Alim./Potenza	230V/1750W
Velocità rotaz.	2900-3900 gg/min

EXACT 360E

Diam. Taglio	75-360mm
Spess. Max acciaio	10mm
Spess. Max plastica	38mm
Fresa diam.	165mm
Peso netto	13.5 kg
Alim./Potenza	230V/1750W
Velocità rotaz.	2900-3900 gg/min

TAGLIATUBI ORBITALE

taglio a freddo

Le tagliatubi orbitali AXXAIR hanno la peculiarità che quasi tutti i modelli sono intercambiabili per operazioni di taglio, e con gli appositi accessori, operazioni di smusso e saldatura ! Il gruppo di bloccaggio concentrico è una esclusiva Axxair, il volantino di avanzamento sui modelli dal CC121 sono funzionali e pratici, meglio che ruotare manualmente il motore, insomma una serie di caratteristiche che portano il marchio all'eccellenza nel settore delle unità portatili orbitali. Precisione di perpendicolarità <0,25mm. Non lascia bave sul taglio.

Modello	CC81	CC121E	CC121	CC171	CC221
Campo di lavoro diam.est. Mm	5-78	24-121	24-121	70-170	116-225
Spess. Min/max mm	0.7-7	0.7-7	0.7-15*	0.7-15*	0.7-15*
Morse suppl a richiesta mm	-	5-108	5-108	16-118	59-169
Evoluzione smusso/saldatura	No	No	Sì	Sì	Sì
Peso netto kg	15	36	37	44	51
Alimentazione	230V / 50-60 Hz				

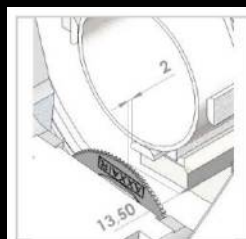
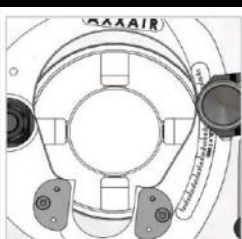
* 15 mm solo per acciaio al carbonio

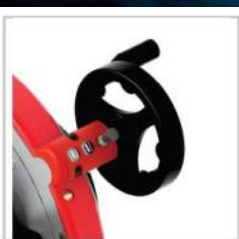
CC81

CC121E

CC 121

CC 171

Disponibili a richiesta altri modelli, fino a 40". Predisposizione anche per smusso fino a 12,7 mm di spessore e per saldatura orbitale

Distanza lama-morsa ottimizzata, limita le vibrazioni e garantisce non deformazione tubi

Serraggio concentrico 4 morse d'acciaio inox non deforma i tubi

Motori Metabo 110/230V lento, rapido pneumatico

Manovella di rotazione di serie (eccetto Cc81 e CC121E) prolunga vita della lama, qualità taglio

Lame da 1-3mm spessore, da 2-7 oppure da 5-12 mm per i modelli predisposti per i grossi spessori

ACCOPPIATORI PER TUBI serie WT / SC e 2500

Accoppiamento, sostegno, misura

ACCOPPIATORE PER TUBI WT
tre modelli in fusione d'alluminio con viteria di bloccaggio in acciaio inox montaggio in pochi secondi, non inquinano i materiali, lunga durata,

ACCOPPIATORE PER TUBI SC
cinque modelli in acciaio, di grande solidità coprono la stessa gamma dei WT ma con un range diverso per accontentare le più svariate esigenze della Clientela

Modello Alluminio	Campo di lavoro
WT 125	da 1" a 2 ½"
WT 206	da 2" a 6"
WT 614	da 6" a 14"

Non sorreggono i tubi, utilizzare appositi sostegni o cavalletti con portate idonee al peso delle tubazioni

Modello Acciaio	Campo di lavoro
SC 0103	da 1" a 3"
SC 0205	da 2" a 5"
SC 0407	da 4" a 7"
SC 0509	da 5" a 9"
SC 1014	da 10" a 14"

ACCOPPIATORI PER TUBI A CATENA (singola e doppia)

Modelli SS in acciaio inox, modelli SM in acciaio, catena facilmente regolabile in lunghezza, grazie alle solide viti di accoppiamento, è anche possibile deformare la circonferenza del tubo su gli spessori limitati. Non sorreggono i tubi, usare sostegni

Type 2500S (single)

Range	For stainless steel				For carbon steel			
	Cat. No.	No. jackbars	Weight (kg/lb)		Cat. No.	No. jackbars	Weight (kg/lb)	
5 - 12"	2500SS512	4	6,3	12,6	2500SM512	4	6,3	12,6
5 - 16"	2500SS516	5	7,3	14,6	2500SM516	4	6,7	13,4
5 - 20"	2500SS520	6	8,3	16,6	2500SM520	5	7,7	15,4
5 - 24"	2500SS524	7	9,1	18,2	2500SM524	6	8,5	17,0
5 - 32"	2500SS532	10	11,7	23,4	2500SM532	8	10,5	21,0
5 - 36"	2500SS536	11	12,8	25,6	2500SM536	9	11,5	23,0
5 - 42"	2500SS542	13	14,2	28,4	2500SM542	11	13,2	26,4
5 - 48"	2500SS548	14	16,1	32,2	2500SM548	13	15,4	30,8
5 - 54"	2500SS554	15	17,8	35,6	2500SM554	14	17,1	34,2
5 - 60"	2500SS560	16	19,5	39,0	2500SM560	15	18,8	37,6

Type 2500D (double)

Range	For stainless steel				For carbon steel			
	Cat. No.	No. jackbars	Weight (kg/lb)		Cat. No.	No. jackbars	Weight (kg/lb)	
5 - 12"	2500DS512	4	11,0	22,0	2500DM512	4	11,0	22,0
5 - 16"	2500DS516	5	12,6	25,2	2500DM516	4	11,8	23,6
5 - 20"	2500DS520	6	14,2	28,4	2500DM520	5	13,4	26,8
5 - 24"	2500DS524	7	15,4	30,8	2500DM524	6	14,6	29,2
5 - 32"	2500DS532	10	19,4	38,8	2500DM532	8	17,8	35,6
5 - 36"	2500DS536	11	20,5	41,0	2500DM536	9	18,9	37,8
5 - 42"	2500DS542	13	22,7	45,4	2500DM542	11	21,2	42,4
5 - 48"	2500DS548	14	24,1	48,2	2500DM548	13	23,3	46,6
5 - 54"	2500DS554	15	25,2	50,4	2500DM554	14	24,4	48,8
5 - 60"	2500DS560	16	27,0	54,0	2500DM560	15	26,2	52,4

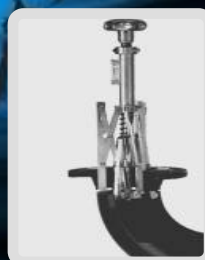
ACCESSORI PER TUBISTI

WeldTech

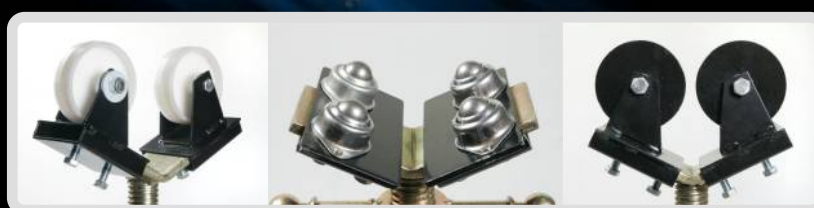
Accoppiamento, misura, sostegno

Accoppiatori autocentranti IMC tubo-flangia con bloccaggio interno. Accoppiano anche diametri interni differenti. Sono interamente in acciaio inox

Cat. no.	Range I.D.		Weight	
	mm	inch	kg	lb
IMC 56140	56 - 140	2,2-5,5	1,35	2,7
IMC 85220	85 - 220	3,3-8,6	4	8
IMC 120315	120 - 315	4,7-12,4	12	24
IMC 180520	180 - 520	7,0-20,4	27	54
IMC 400940	400 - 940	19,2-37,0	46	92

Cat. no.	Range I.D.		Weight	
	mm	inch	kg	lb
IMF56115	56 - 115	2,2-4,5	1	2
IMF85 195	85 - 195	3,3-7,6	3	6
IMF120 315	120 - 315	4,7-12,4	10	20
IMF180 520	180 - 520	7,0-20,4	24	48

Accoppiatori autocentranti IMF curva-flangia con bloccaggio interno accoppiano anche diametri interni differenti. Sono interamente in acciaio inox

CENTRATORE
per asse del tubo
(per tubi da ½")

LIVELLATORE
per mettere in asse
le flange

CAVALLETTI TREPIEDE CON TESTA A "V" regolabili in altezza (H.85-125cm). Peso 12 kg, portata 450kg cadauno
Rulli in acciaio, polietilene e con cuscinetti a sfera a richiesta

FRESATUBI PORTATILI

smussatura a freddo

KRAIS

Vi sfidiamo a trovare sul mercato, fresatubi più potenti e performanti dei modelli Krais ! Dove le altre iniziano a vibrare, le nostre fresatubi iniziano a produrre smussi perfetti, di qualità e con facilità irrisoria. Potenza enormemente superiore anche su materiali duri e tenaci come gli acciai legati e inox. Una ampia gamma di modelli e con Krais, potete costruire la fresatubi che più corrisponde alle vostre necessità, infatti i componenti sono intercambiabili tra di loro, motori, mandrini portautensile, alberi. Scegliete tra il volantino, il cricchetto o la leva a spinta, per l'avanzamento che più vi è consono. Anche il gruppo di riduzione è intercambiabile, scegliete la coppia e la velocità di esecuzione, in funzione dei diametri, degli spessori dei tubi e della resistenza dei materiali. Le fresatubi **Krais** sono 10 anni avanti rispetto tutta la concorrenza internazionale, non vi resta che chiamarci e provarle !!!

MINIMILL 200

Range 20-45mm d.i.
evoluzione
12,5-21 / 20-74mm d.i.

Diam.est max. Tubo	63mm / opt. 90 mm
Velocità a vuoto	200 gg/min
Coppia max.	72 Nm
Potenza motore	1,3 Hp
Peso	5,0 kg

Optional :
motore 230V - riduttore 140Nm - blocc. Auto
volantino, cricchetto o leva a spinta

MINIMILL 100

Range 20-74mm d.i.
evoluzione
12,5-21 / 35-111mm d.i.

Diam.est max. Tubo	90mm / opt. 114 mm
Velocità a vuoto	100 gg/min
Coppia max.	140 Nm
Potenza motore	1,3 Hp
Peso	5,0 kg

Optional :
motore 230V - bloccaggio automatico
volantino, cricchetto o leva a spinta

MINIMILL 300

Range 12,5-23mm d.i.
evoluzione
12,5-38 mm d.i.

Diam.est max. Tubo	360mm
Velocità a vuoto	300 gg/min
Coppia max.	43 Nm
Potenza motore	1,3 Hp
Peso	5,2 kg

Fresa a tazza per intestare-alesare

AUTO-MINI

Range 12,5-23mm d.i.
evoluzione
12,5-38 mm d.i.

Diam.est max. Tubo	360mm
Velocità a vuoto	300 gg/min
Coppia max.	43 Nm
Potenza motore	1,3 Hp
Peso	6,5 kg

FRESATUBI PORTATILI

smussatura a freddo

KRAIS

Tutti i consumabili Krais sono composti da un porta-placchetta con le varie inclinazioni di smusso e una placchetta a doppio tagliente (dunque 1 placchetta = 2 taglienti) di tre lunghezze diverse in funzione del tipo di fresatubi utilizzata.
Così facendo si ottiene un risparmio elevato sui consumabili, senza diminuire la qualità !

HYPERMILL 100

Range 35-111mm d.i.
evoluzione
20-38mm d.i.

Diam.est max. Tubo	120mm
Velocità a vuoto	100 gg/min
Coppia max.	144 Nm
Potenza motore	1,3 Hp
Peso	9 kg

Optional :
motore 230V - riduttore 280Nm - blocc. Auto volantino, cricchetto

PIPEMILL 8

Range 50-172mm d.i.
evoluzione
opt. Fino a 10”

Diam.est max. Tubo	220mm / opt. 275 mm
Velocità a vuoto	15-37 gg/min
Coppia max.	971-2544 Nm
Potenza motore	2,25 Hp
Peso	24,0 kg

Optional :
motore 230V - Motore idraulico
Kit alette blocc. + mandrino x 10” o.d.

MINI LATHE

Range 3” - 14”
Diam. Est.

Diam.est max. Tubo	360mm
Velocità a vuoto	11-21 gg/min
Coppia max.	1770-3490 Nm
Potenza motore	3,5 Hp
Peso	54 kg

Optional :
motore idraulico / motore 230V

HYPER LATHE

Range 4” - 18”
Diam. Est.

Diam.est max. Tubo	460mm / opt.410mm
Velocità a vuoto	0-11 gg/min
Coppia max.	7500 Nm
Potenza motore	3,5 Hp
Peso	84 kg

Optional :
motore idraulico / Motore 230V

TAGLIATUBI INTERNO

KRAIS

taglio interno dei tubi di scambiatore e caldaia

Indispensabile utensile per il taglio dei tubi degli scambiatori, dei condensatori, delle caldaie, per la manutenzione e sostituzione delle tubazioni danneggiate. Altissima produttività, tagli precisi e veloci, non sbaglia un colpo ! A richiesta l'avanzamento può essere con manovella, leva a spinta o volantino, diponibile con motore pneumatico, ma ci sono anche le versioni elettriche 230V Gli spessori massimi sono dal BGW 12 al BGW 8 in funzione del modello. I taglienti sono facilmente intercambiabili e di poco costo

	1 WTTC-1000	2WTTC-1500	2 WTTC-2000	3WTTC-3000
Diam. Est. tubo min/max	5/8" - 1 1/4"	1 ½"- 2"	2" - 4"	2 ½" - 5"
Materiale tubo	ferrosi e non ferrosi			
Metodo di taglio	1 tagliente	2 taglienti	3 taglienti	3 taglienti
Potenza motore	1,3 Hp	1,3 Hp	1,3 Hp	1,4 Hp
Velocità a vuoto	100 gg/min	100 gg/min	100 gg/min	55 gg/min
Coppia max	142 Nm	142 Nm	142 Nm	280 Nm
Peso	6.8 kg	9,5 kg	10.4 kg	16,5 kg

MANDRINATRICI PORTATILI

modelli pneumatici

Dove non è possibile utilizzare utensili elettrici e si devono eseguire mandrinature per la manutenzione di scambiatori e caldaie, con i modelli pneumatici Krais della serie K50-K70- K90 è possibile mandrinare con precisione e affidabilità. Per tubi da ½"a 5",anche con il controllo elettronico di coppia (mod.Krais TES MINI)

Modello	Vel. a vuoto (gg/min)	Coppia min. max. (Nm)	Peso (kg)	Range tubi (pollici)
K50-400	400	60-36	4.8	fino a 1 1/4"
K70-190	190	95-200	5.8	fino a 2 ½"
K70-090	90	200-410	6.7	fino a 4"
K90-E90	90	70-510	10.0	fino a 5"

MONTANO QUALSIASI MARCA DI MANDRINI

Disponibili anche versioni elettriche 230V vari modelli in funzione della coppia richiesta. Con queste versioni è possibile utilizzare l'utilissimo controllore elettronico di coppia TES MINI. Facile da programmare, collegabile a qualsiasi mandrinatrice con motore elettrico Krais

Leva a doppio effetto, rotazione destra-stop-sinistra controllata

MANDRINI ALLARGATUBI

Per eseguire mandrinature su impianti nuovi e per manutenzioni. Mandrini per condensatori, scambiatori di calore, per caldaie tutti i modelli possibili e tutte le misure sempre disponibili, con una consegna entro le 72 ore, intercambiabili anche per altre marche di mandrinatrici. Una gamma completa e con prezzi assolutamente concorrenziali, esperienza Krais, numeri 1# in Europa.

RICHIEDETECI LE SCHEDE TECNICHE DEI MANDRINI oppure forniteci il corrispondente della marca che già usate, in alternativa, lo scegliamo noi per voi il mandrino giusto, abbiamo bisogno però di sapere diam.est tubo, spessore, spessore piastra, materiale.

CHIAVI IDRAULICHE SERRAGGIO DADI

modelli ad attacco quadro

Precisione ed affidabilità, ingombri e pesi ridotti, ma soprattutto tecnologia efficiente per i serraggi e per allentare i dadi. **Hytorc** è la serie più conosciuta e affidabile al mondo, **Saivs** robusta, solida e senza tanti fronzoli, ecco due modelli ideali sia per lavori in officina sia per operazioni in cantiere. Una vasta gamma è disponibile, consultateci per ottimizzare l'acquisto e per individuare il modello più consono alle Vs esigenze

Modello HYTORC	Coppia Nm Min. Max	Attacco quadro	Peso kg
EDGE 2	237-1559	3/4"	2.09
EDGE 4	617-4087	1"	4.58
EDGE 8	1667-11597	1 ½"	11.70
EDGE 12	2237-14912	1 ½"	13.83
EDGE 30	6029-40194	2 ½"	n/d

HYTORC sono il top delle chiavi a livello mondiale, per tecnologia, affidabilità, design e durata. Corpo in Titanio 399, leva di rilascio anti-arpionismo

Modello SAIVS	Coppia Nm Min. Max	Attacco quadro	Peso kg
SDW 1	194 - 1882	3/4"	2.20
SDW 2	460 - 4605	1"	4.20
SDW 3	768 - 7682	1 ½"	7.00
SDW 4	1100 - 11001	1 ½"	9.10
SDW 5	1583 - 25834	1 ½"	13.10
SDW 6	2721 - 27208	2 ½"	25.00
SDW 7	3542 - 36446	2 ½"	31.00
SDW 8	7320 - 50283	2 ½"	45.00

I modelli SDW sono la linea economica ma non per questo meno efficienti ed affidabili

I bracci di reazione ruotano a 360°
gli attacchi niples ruotano 360°x180°

CHIAVI IDRAULICHE SERRAGGIO DADI

modelli a esagono passante

Nei casi particolari, dove l'ingombro non permette di utilizzare la chiave con bussola, oppure nei casi dove il tirante sporge oltre la profondità della bussola stessa, è consigliato utilizzare chiavi ad esagono passante.

Modello HYTORC	Coppia Nm Min. Max	Esagono mm
VERSA 2	381 - 2535	32 a 60
VERSA 4	836 - 5818	46 a 80
VERSA 8	1830 - 12200	60 a 100
VERSA 20	1385 - 27722	75 a 120

La particolarità delle VERSA **HYTORC** è l'ingombro contenuto ne gruppo pistone, uguale a quello del link con l'esagono, che permette di inserire la chiave anche in aree di difficile accesso

La cassetta o link, ovvero la parte intercambiabile rispetto al gruppo pistone, composta dall'esagono passante, si cambia da una misura all'altra in pochi secondi e senza possibilità di commettere errori

Modello SAIVS	Coppia Nm Min. Max	Esagono mm
SHW 10	180 - 1866	27 A 50
SHW 20	440 - 5328	27 A 65
SHW 30	892 - 10168	50 A 90
SHW 40	1558 - 17639	65 A 115
SHW 50	2431 - 23707	75 A 135
SHW 60	3528 - 41882	80 A 155

Gli esagoni hanno una sola misura ogni cassetta/link, ma è possibile inserire delle riduzioni (vedi foto a lato) al fine di coprire 2-3 misure diverse solo inserendo le riduzioni dentro l'esagono

ACCESSORI PER CHIAVI IDRAULICHE

CENTRALINE IDRAULICHE

Alimentazione elettrica o pneumatica

Interventi rapidi :
Centralina FPH9-5, leggera e poco ingombrante, serbatoio da 5 Litri, telecomando e cavo binato incluso nella fornitura. Alimentazione 230V

Interventi di lunga durata :
Centralina FPH9-10S potente e con serbatoio da 10 Lt, scambiatore di calore ad aria per serraggi continuativi e con poche soste. Telecomando e cavo binato incluso nella fornitura. Alim. 230V oppure 400V

Aree infiammabili o a rischio di esplosione :
Centralina Mod. AIR ad alim. pneumatica con serbatoio da 6 Lt, con raffreddamento in vasca, gruppo filtro lubrificazione e regolatore di pressione con telecomando e cavo binato incluso nella fornitura

ACCESSORI

Bussole, riduzioni, manichette

BUSSOLE IMPACT temprate, brunite, ad alta precisione. Altezza variabile, attacchi da ½” fino a 2 ½” produzioni speciali a disegno, su richiesta

Forniamo **MANICHETTE BINATE** per chiavi idrauliche, con niples attacco a vite o attacco rapido a richiesta, per ogni tipo di chiave e per ogni tipo di centralina. Lunghezze 5-10 metri

RIPARAZIONI / MANUTENZIONI / TARATURA CERTIFICATA DI OGNI MARCA DI CHIAVI

TENSIONATORI IDRAULICI

misure metriche e in pollici

Tensionatori SRT con pistone a ritorno automatico con molla e valvola di tenuta di sicurezza per sovrapressioni accidentali. Ponte con innesto a baionetta, indicatori gialli di max pressione, progettati per ingombri max Bs 1560/ANSI B16,5/Flange API. Applicazioni speciali disponibili a ingombro ridotto e per serraggi settore eolico

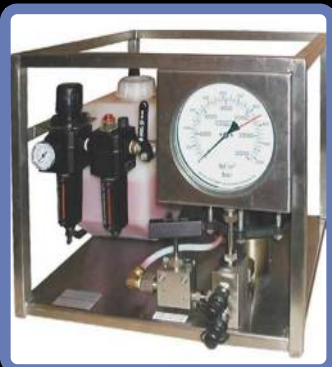
Modello	Ponte (misure standard a magazzino)
SRT 1	1” - 1 1/8”
SRT 2	1 1/8” - 1 1/4” - 1 3/8”
SRT 3	1 1/4” - 1 3/8” - 1 ½” - 1 5/8”
SRT 4	1 ½” - 1 5/8” - 1 3/4” - 1 7/8” - 2 “
SRT 5	2” - 2 1/4” - 2 ½” - 2 3/4”
SRT 6	2 3/4” - 3” - 3 1/4” - 3 ½”
SRT 7	Misure a richiesta

Progettiamo a richiesta schede di carico personalizzate per ogni intervento specifico, ponti e puller speciali a disegno

Forniamo estrattore con passo a Vs scelta

Il ponte si collega con innesto a baionetta

Linea gialla delimita la coppia max di esercizio

Il ritorno dell’estrattore è azionato da molla

Centralina idraulica ad alimentazione pneumatica mod. AIR-T

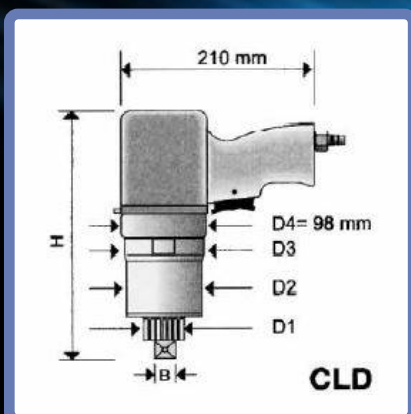
pressione max 1500 bar, manometro calibrato, robusta incastellatura di protezione in inox. Gruppo filtro+lubrificatore con manometro e regolatore di pressione. Può alimentare 8 tensionatori simultaneamente. Peso 26 kg inclusa dotazione olio. Attacchi rapidi, necessita di 800Lt/min a 6-7 bar.

Tubazioni con niples attacco rapido, da 3mt e da 1mt in pronta consegna
Pompa manuale con manometro a due velocità, disponibile a richiesta

MOLTIPLICATORI DI COPPIA

ALKI

pneumatici, portatili

Prodotto semplice ma assolutamente efficiente. Si imposta la coppia prescelta secondo la tabella, rotazione destra / sinistra con pulsante, elemento rigido tra motore e corpo utensile, danno stabilità e potenza alle unità di serraggio o sbloccaggio. Una volta fissata la barra di reazione, l'impugnatura è libera di ruotare di 360° sul suo asse, utensile ideale per spazi ristretti, silenzioso e una gamma ampia per ogni tipo di esigenza

Dati tecnici CLD

Serie CLD	Tipo	CLD 55	CLD 85	CLD 105	CLD 125	CLD 155	CLD 225	CLD 280	CLD 380	CLD 580	CLD 780	CLD 980
Potenza**	Nm	165-485	305-895	365-1080	450-1315	590-1730	910-2670	1180-3460	1490-4380	2080-6115	3265-9595	3810-11195
Attacco quadro	B	3/4"	3/4" o 1"	1"	1"	1"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Diametro	D1 mm	41	41 o 54	54	54	54	54	54	72	72	72	91
Diametro	D2 mm	85	85	85	85	85	85	85	98	123	148	173
Diametro	D3 mm	88	88	88	88	88	88	88	98	123	148	173
Altezza	H mm	280	300	300	300	300	300	300	320	350	350	370
Peso senza barra di reazione	kg	7	8	9	9	9	9	10	12	16	20	26
Velocità marcia a vuoto	rm^{-1}	48	25	15	12	10	8	6,5	4	2,5	1	0,5

** Regolazione di coppia con pressione da 2 a 7 BAR. Alla Massima potenza, è disponibile una riserva del 20% per incremento della coppia in fase di sbloccaggio

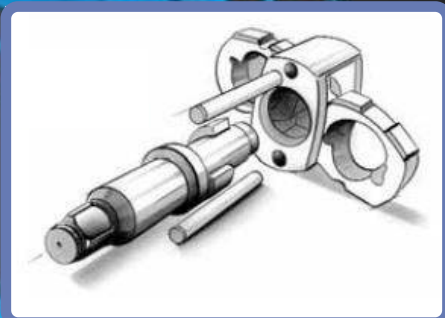
GRUPPO FILTRO-LUBRIFICATIORE

per tutte le unità pneumatiche di questo catalogo, **SUGGERIAMO FORTEMENTE** l'acquisto del nostro gruppo Filtro+Lubrificatore, con incastellatura inox di protezione, completo di manometro, regolatore di pressione, manichetta di 3mt completa di niples in modo da poter essere posizionato il più vicino possibile all'utensile pneumatico. Nella confezione anche una lattina di olio lubrificante da 500gr.

AVVITATORI IMPACT

pneumatici

TOKU

C'è avvitatore e avvitatore, non sono tutti uguali ! I modelli TOKU hanno una tecnologia avanzata chiamata "twin hammer", ovvero, hanno due grilletti per la rotazione dell'attacco quadro, simmetriche e contrapposte tra loro. Grazie a questa tecnologia, la durata dell'avvitatore è assolutamente maggiore, l'usura è ridotta drasticamente, le vibrazioni praticamente annullate, il bilanciamento ottimale. Vari modelli con struttura e impugnature diverse, con albero corto o albero lungo, il peso è ridotto rispetto a avvitatori di pari potenza.

L'innovativa tecnologia "twin hammer"

MODELLO	Attacco	GG/Min	Coppia	Consumo	Peso	Attacco aria
MI 17 HE	1/2"	5.500	650Nm	498L/min	2.4 kg	PT 1/4"
MI 20 P	3/4"	5.000	1000Nm	576L/min	3.9 kg	PT 3/8"
MI 3800 PR	1"	3.700	2050Nm	702L/min	7.75 kg	PT 1/2"
MI 42 ESR	1"	3.900	2850Nm	1380L/min	9.4 kg	PT 1/2"
MI 5500	1 1/2"	3.000	4500Nm	1620L/min	16.0 kg	PT 1/2"

Modello "Danieli"

di derivazione come il MI 5500 ma con spunto fino a 11oooNm
4 velocità regolabili, progettato appositamente per il serraggio dei dadi delle dime di impianti per la produzione di tondini

CHIAVI DINAMOMETRICHE H-R

Chiavi dinamometriche manuali, modello MTW, con regolazione sulla base, con testa intercambiabile a cricchetto oppure a scelta, anche con testa a chiave inglese aperta o chiusa. Gamma da 30 a 3000 Nm. Le chiavi vengono fornite in pratiche cassette antiurto e con certificato di taratura incluso

Disponibile a richiesta anche modello in LB*F In
ed anche un innovativo modello con display digitale

E' possibile anche fornire un calibratore per tenere
le proprie chiavi sempre tarate alla perfezione

Modello	Campo di serraggio (N.m)	Graduazione (N.m)	Lunghezza utensile (mm)	Lunghezza leva (mm)	Peso (Kg)	Attacco quadro (mm)	Misure dado suggerite (mm)
MTW-P-100G	30-100	1	420	350	0.84	12.5	12-36
MTW-P-180G	50-180	1	530	430	1.48	12.5	
MTW-P-200	50-200	1	580	480	1.73	12.5	
MTW-P-230G	70-230	1	670	580	1.85	12.5	
MTW-P-300B	90-300	1.5	680	575	2.6	20	24-55
MTW-P-360	90-360	1.5	680	575	2.6	20	
MTW-P-400B	120-400	2	780	675	3.18	20	
MTW-P-450	75-450	2.5	780	675	3.18	20	
MTW-P-500B	125-500	2.5	890	788	3.3	20	
MTW-P-600	150-600	2.5	890	788	3.3	20	
MTW-P-680G	200-680	4	1098	990	6.8	20	
MTW-P-760	200-760	4	1098	990	6.8	20	
MTW-P-800	200-800	4	1098	990	6.8	20	36-85
MTW-P-1000	300-1000	5	1300	1180	7.6	25	
MTW-P-1200	400-1200	8	1530	1410	8.5	25	
MTW-P-1500	460-1500	8	1530	1410	8.5	25	
MTW-P-2000A	720-2000	8	1320	1200	7.6	25	
MTW-P-3000A	1000-3000	10	1500	1368	25	25	

SPACCADADI IDRAULICI

Nelle manutenzioni, quando per usura o altri motivi, non è possibile rimuovere un dado dal tirante, l'unica soluzione è tranciare il dado. Le spaccadadi mod. HNS della HighReach sono sicure ed affidabili. Risparmio di tempo, nessun danno al tirante. Potenza da 5 a 90 ton per dadi da M6 a M48 lavorano a 700bar di pressione

Modello	Campo di lavoro	Campo di lavoro (mm)	Coppia max (ton)	Capacità olio (cm^3)	Peso (kg)
HNS-1019	M6-M12	10-19	5	15	1.2
HNS-1924	M12-M16	19-24	10	20	2
HNS-2432	M16-M22	24-32	15	60	3
HNS-3241	M22-M27	32-41	20	80	4.4
HNS-4150	M27-M33	41-50	35	155	8.2
HNS-5060	M33-M39	50-60	50	240	11.8
HNS-6075	M39-M48	60-75	90	492	34.1

L'azionamento e alimentazione, avvengono tramite centralina idraulica a singolo effetto, con una pressione massima di 700 bar, la pressione della centralina deve essere regolabile, in alternativa, usare pompa manuale

Centralina idraulica SYB 700 manuale

Massima pressione 700 bar
Capacità 700cc
Azione manuale o a pedale (a richiesta)
Dimensioni 610x140x160 mm   Peso 10 kg

PROTEZIONE TIRANTI

BOLTSHIELD

misure metriche e in pollici

Capsule di protezione che si avvitano sui tiranti. Protezione meccanica, ovvero evita che il filetto dei tiranti possa essere danneggiato, protezione corrosioni, evita che sporco e liquidi di vario genere, intacchino il materiale del tirante. Possono essere sistemati per lo spostamento o carico o anche permanentemente.

Tipo TD

Forniteci le esatte quote del tirante e del dado
Vi proporremo la protezione più idonea

Tipo TR

Scegliete il materiale per la protezione alluminio, in acciaio al carbonio o inox

SI

Protezione TIRANTE E DADO

Protezione del solo DADO

Grazie ad un filetto interno, si avvita e non si stacca dal tirante e/o dal dado

ASSISTENZA TECNICA

TUTTI I PRODOTTI commercializzati e importati da ***GAVAZZI.IT*** vengono manutenuti, riparati e collaudati, direttamente da noi, presso la nostra officina di Salzano, Via dell'Artigianato 16/B (num. verde 800 1 78 79 0) garantendo alla nostra Clientela, il massimo del servizio e affidabilità.

I nostri tecnici, hanno eseguito corsi di formazione presso i costruttori e sono ufficialmente autorizzati ad eseguire le riparazioni/manutenzioni. Abbiamo un vasto magazzino di ricambi, molto spesso riusciamo a restituire gli utensili entro 24 ore dal ricevimento. In casi di massima urgenza, possiamo fornire dei muletti sostitutivi

Ripariamo anche utensili di diverse marche, non solo quelle che vendiamo, utilizzando sempre i ricambi originali. Gestiamo anche le tarature di chiavi di qualsiasi marca e dei manometri delle centraline con campioni primari, e rilasciamo certificazione delle tarature stesse

A richiesta, siamo anche in grado di recarci direttamente dai Clienti, per istruzione personale, start up,che eseguiamo anche presso nostra sede, per supervisione lavori, per riparazioni urgenti

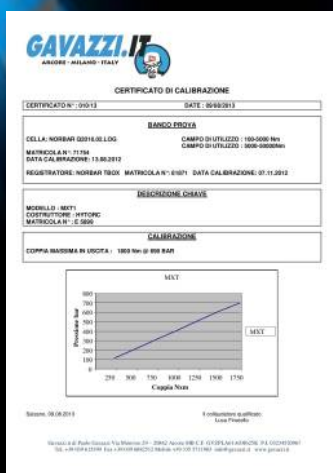
GAVAZZI.IT
ARCORE - MILANO - ITALY

CERTIFICATO DI CALIBRAZIONE

BANCO PROVA

DESCRIZIONE CHIAVE

MODELLO : MXT1
COSTRUTTORE : HYTORC

CALIBRAZIONE

Ogni utensile/macchina che vendiamo è corredato da dichiarazione CE disegni esplosi, istruzioni uso e manutenzione, e dove richiesto, certificato di taratura

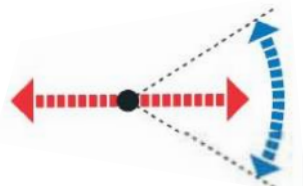
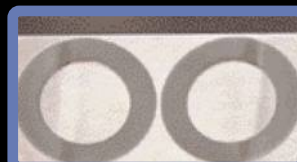
ALSTOM

Qui a lato, alcuni dei nostri più importanti Clienti italiani. Commercializziamo i nostri prodotti anche nel bacino mediterraneo, Spagna, Albania, Grecia e Nord Africa

TRAPANI A BASE MAGNETICA EUROBOOR
elettrici 230V

Siamo al top della progettazione per qualità e tecnologia. Pesi contenuti, ingombri ridotti come pochi sul mercato, con una potenza assolutamente consona alle prestazioni richieste, le differenti velocità inseribili, il magnete a doppio inserto, garantiscono non solo ottime performance, ma anche semplicità d'uso, e non per ultimo, certificata sicurezza sul lavoro. In dotazione, valigetta con accessori, istruzioni e disegni

MODELLO		ECO 32	ECO 32T	ECO 50	ECO 50T	ECO 100/4	ECO100/4D
Frese a tazza	**mm**	12-32	12-32	12-50	12-50	12-100	12-100
Punte	**mm**	1-13	1-13	1-23	1-23	1-31,75	1-31,75
Velocità	**min-1**	775	100-512	(1)380 (2)690	(1)100-280 (2)185-530	(4vel.) Da 42 a 600	
Potenza Motore	**W**	1000	1000	1250	1250	1900	1900
Potenza Magnete	**Kg**	1500	1500	1850	1850	3000	3000
Peso	**Kg**	12	12,6	13,5	14	28	28
Maschiatura	**M**		3-12		3-20	3-30	3-30
Inversione rotazione			SI		SI	SI	SI

Solo per ECO 100/4D testa trapano regolabile dopo il bloccaggio, con rotazione a 30° e escursione fino a 20 mm per un perfetto centraggio sull'asse del foro

Doppio magnete, di serie su tutti i modelli Euroboor

TRAPANO A BASE MAGNETICA EUROBOOR

motore pneumatico, magnete permanente

Trapano specifico per operare in luoghi a rischio esplosioni o zone ad alto rischio infiammabilità, con motore pneumatico e con magnete permanente. L'utensile perfetto per chi lavora nel petrolchimico, offshore, pipeline di gas e olio, centrali elettriche

MODELLO		AIR 52
Frese a tazza	mm	12-52
Velocità	min-1	400
Potenza Motore	Hp	1,0
Consumo aria	L/min	1000
Pressione lavoro	Bar	6,3
Potenza Magnete	Kg	1000
Peso	Kg	13

Sella per bloccaggio a catena su tubazioni di qualsiasi diametro oppure per blocco su materiali non ferrosi

PER TUTTI I TRAPANI EUROBOOR

- Attacco weldon 19 mm std

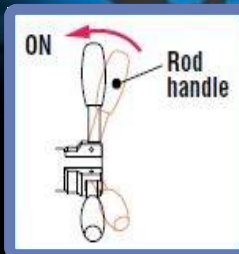
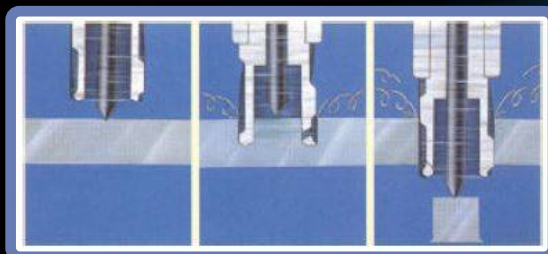
- Frese a tazza da 12 a 100 mm
- Frese speciali oltre i 100 mm

- Svasatori varie misure
- Punte da 1 a 37,75 mm
- Adattatori cono morse 2 e 3
- Maschiatura da M3 a M30

TRAPANO A BASE MAGNETICA NITTO

azionamento automatico !

I trapani portatili a base magnetica completamente automatici ! Bloccato il trapano nel punto prescelto di foratura, si spostano le manopole verso l'interno e il trapano inizia a forare scegliendo da solo, la velocità di rotazione e l'avanzamento assiale. La vita dei taglienti della fresa si raddoppia, nessuno sforzo che potrebbe usurare la meccanica, maggiore velocità di esecuzione. A foro ottenuto, il trapano si spegne da solo. Auto lubrificazione delle frese, sistemi di sicurezza per blocco magnete e auto-spegnimento in caso di distacco.

	WA 3500	WA 5000
Diam. Max foro	35 mm	50 mm
Spess. Max foro	50 mm	75 mm
Potenza motore	1100W	1150W
N.Giri a vuoto	950gg/min	350/650gg/min
Potenza magnete	720kgf	1000kgf
Base magnetica	92x216mm	101x201mm
Lubrificazione auto	SI	SI
Avanzamento auto	SI	SI
Alimentazione.	110/230V	110/230V
Peso	20.0kg	23.0kg
Attacco fresa	one touch	one touch

Leve di azionamento automatismo

Contenitore per auto-lubrificazione

E' possibile usare anche punte ma solo manualmente

Sicurezza blocco magnete

PUNZONATRICI PORTATILI

NITTO

alimentazione idraulica con centralina

UNICHE PUNZONATRICI con “doppio effetto”. Il ritorno dell’olio avviene in BASSA PRESSIONE e non con una semplice molla deteriorabile. MOLTA PIUÌ SICUREZZA, molto meno usura. Tre modelli con diverso collo di cigno e diversa potenza. La centralina in massima sicurezza, collega la punzonatrice in bassa tensione 12V

Modello PUNZONATRICE	HS06	HS07	HS11
Collo di cigno mm	60	70	110
Diam. Punzonatura Acciaio-Inox mm	22	26	26
Spess.Punzonatura Acciaio-Inox mm	13-6	16-6	16-6
Tempo di punzonatura sec.	7.9	11.9	11.9
Pressione max. BAR	690	690	690
Potenza punzonatura Ton	37	47	47
Corsa assiale max mm	21	25	25
Peso kg	20.5	25.5	30

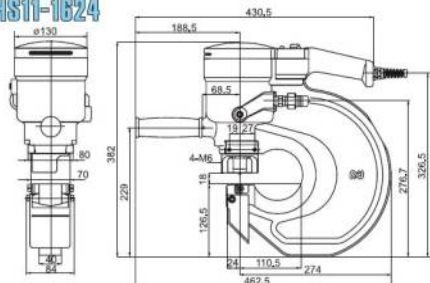
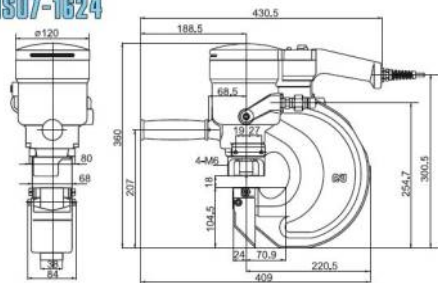
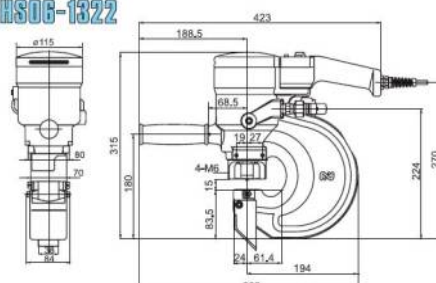
Modello CENTRALINA	HPD-05
Alimentazione V	110/230
Potenza Hp	0.4
Pressione max bar	690
Litri serbatoio lt	4
Peso kg	32,5

Punzone e matrice tonda da 8 a 24 mm
Opt. Diam. 25 con adattatore A037 (solo HS11)
Opt. Diam. 26 con adattatore Nn26 (solo HS11)

Punzone e matrice ad asola
12x6-7 16x8-9 18x9-11 20x10-12-14 22x11-14 24x12
per 25x9-12-13-14-18 con adattatore A037 solo HS11

La centralina viene fornita con i cavi di alimentazione a 12V e con i cavi idraulici con niples

Un pulsante per regolare la discesa e centraggio del bollino, un pulsante per foratura in continuo

Misure e ingombri dei tre modelli HSi

TAGLIO E SMUSSO LAMIERE
sistema a fiamma e sistema a freddo

Due unità diverse ma complementari tra loro. QUICKER per lo smusso a freddo con fresa di lamiere fino a 45mm di spessore, con angolo variabile, alimentazione 400V trifase e CG1-30A per taglio e smusso a fiamma con binario mobile per regolare la corsa. Due unità indispensabili per chi lavora carpenteria pesante.

QUICKER 800 — smussatrice a fresa

Spessore materiale da smussare	da 6 a 40 mm
Massima diagonale di smusso	12-15 mm
Angolo di smusso	da 15° a 50°
Potenza motore	1.5 kW
Tensione	400 V trifase
Peso	78 kg
Frese :	per acciaio carbonio per acciaio inox

QUICKER 800 si differenzia da altre macchine similari, per due fattori : l'angolo di smusso è variabile e non serve sostituire il rullo centrale, ha una scala di lettura per impostare ogni spessore e smusso

FORNIAMO frese da smusso tutte le marche

CG 1 - 30A — taglio e smusso ossitaglio

Spessore lamiera tagliabile	da 5 a 150 mm
Velocità regolabile avanzamento	da 50 a 750mm/min
Regolazione Avanzamento	avanti-stop-indietro
Potenziometro avanz. regolabile	sì
Alimentazione cannello	propano/acetilene
Regolazione cannello	su tre assi
Alimentazione	230V monofase
Dimensioni	435x210x240mm
Peso	16 kg
Binario di guida	1800 mm

CG 1 - 30A esegue taglio e smusso lamiere piane, sia con acetilene sia con propano. La velocità è regolabile in funzione dello spessore lamiera, il posizionamento del cannello è facile e intuitivo, il binario di guida è incluso in dotazione, è possibile collegarne uno dopo l'altro senza interrompere l'avanzamento macchina

PARANCHI PNEUMATICI RED ROSTER

portata da 0.125 a 6 ton

I paranchi pneumtici Red Rooster sono progettati con design molto compatti e con un ridotto ingombro tra la trave di sostegno ed il gancio di sollevamento. Questi paranchi hanno infinite possibilità di regolazioni sulle velocità di salita e discesa. Un altro vantaggio dei paranchi pneumatici è la partenza e la fermata molto dolce. Grazie a questi sistemi, la trave di sostegno e la catena di sollevamento non subiscono strappi violenti.

Serie MINI-AIR	*TCR-125DPE*	*TCR-250DPE*	*TCR-250DPE*
Capacità Ton	0.125	0.250	0.500
Velocità a pieno carico m/min.	12.8	9.3	4.5
Consumo aria L/min.	700	700	700
Pressione aria Bar	6-7	6-7	6-7
Attacco aria	3/8”	3/8”	3/8”
Peso paranco kg	8.6	8.6	8.5
Peso catena kg	0.35/m	0.35/m	0.35/m

Standard : 3 mt catena, telecomando a 4 tasti + sicurezza
Optional : sacco porta catena - slitta portaparanco per translare di lato

Serie 0.25-6	*TCR-1000*	*TCR-2000*	*TCR-3000*	*TCR-6000*
Capacità Ton	1	2	3	6
Velocità a pieno carico m/min.	6.0	3.0	2.8	1.4
Consumo aria L/min.	1500	1500	2000	2000
Pressione aria Bar	6-7	6-7	6-7	6-7
Attacco aria	1/2”	1/2”	1/2”	1/2”
Peso paranco kg	35.0	40	69	90
Peso catena kg	1.1/m	1.1/m	2.2/m	2.2/m

Blocco per scorrimento paranco

Standard : 3 mt catena, telecomando a 4 tasti + sicurezza
Optional : sacco porta catena - slitta portaparanco per translare di lato

Sacco porta catena

DISPONIBILI A RICHIESTA PORTATE MAGGIORI DI 6 TON

Nuova brochure presentazione
Specialist SG - 2014

Gli specialisti del noleggio

N O L E G G I O

Noleggiamo unità portatili, utensili, accessori, centraline, compressori, tutto quanto inerente alle lavorazioni specifiche di taglio e smusso di tubi, sistemi di serraggio dadi, con chiavi, tensionatori e avvitatori, foratura dei tubi, anche in pressione, operazioni di ripristino flange e sedi di valvole, per l'industria dell'energia, del petrol-chimico e per manutenzioni in generale

A S S I S T E N Z A

Forniamo assistenza tecnica multimarca su tutti i prodotti che noleggiamo e anche sui prodotti della nostra Clientela, al fine di garantire un servizio ottimale avallato dalle case produttrici più note sul mercato

S U P E R V I S I O N E

Seguiamo i nostri Clienti sul campo, con un servizio di supervisione dei lavori, fornendo uno start up a richiesta per il corretto utilizzo delle attrezzature ed anche un addestramento per operatori con rilascio di attestato di frequenza

T A R A T U R E

Abbiamo una sala predisposta per la taratura certificata di chiavi idrauliche e di manometri delle centraline con operatori qualificati che rilasciano la certificazione da campioni primari

LISTA ATTREZZATURE PER NOLEGGIO

- Tagliatubi a settore circolare, pneumatiche/idrauliche per tagli e smussi da 4” a 86”
- Tagliatubi a fresa con bloccaggio a catena gamma 6”-72”
- Seghetti alternativi da 4” a 12” con motore pneumatico
- Tagliatubi con fresa rotativa ad alta velocità fino a 14”
- Fresatubi portatili pneumatiche o elettriche per tubi da 3/4” a 16”
- Barenatrici per lavorazione flange, sedi di guarnizioni da 4” a 72” con blocc. interno o esterno
- Foratrici Maschiatrici portatili fino a 4”

- Chiavi idrauliche ad attacco quadro da 200Nm a 50.000 Nm
- Chiavi idrauliche a esagono passante da 41 mm a 135 mm
- Tensionatori idraulici varie per tiranti da 1” a 4”
- Spaccadadi idrauliche

- Centraline idrauliche,compressori,gruppi elettrogeni - manichette,bussole,gruppi F+L ecc

Consultare sul nostro sito www.specialist-sg.it la policy con le condizioni di noleggio
Consigliamo di prenotare con qualche giorno di anticipo le attrezzature, al fine di potersi garantire il miglior servizio nei tempi e modi richiesti

Specialist SG srl
sede principale, magazzino e assistenza :
Via dell’Artigianato, 16/b - 30030 Salzano Ve
sede secondaria : Via Monviso 29 - 20862 Arcore Mb

Numero verde : 800 - 1 78 79 0 - info@specialist-sg.it
Luca Scapinello 3356382059 Paolo Gavazzi 3355711903

Sito web : www.specialist-sg.it Skype : gpcut61